



# Hubsäule

für die pharmazeutische Industrie



NORTEC.PL



PHACOSO.COM



POLIERMASCHINEN



HANDLING SYSTEME



TABLETTENPRESSEN

# Hubsäule

Kompaktes Design für schwere Anwendungen.  
Maximales Gewicht von 700 kg.

## KP 300



Keine hydraulischen Antriebe, kein Risiko einer Ölleckage



Kompaktes Design in Edelstahl

### BESONDERER NUTZEN



Präzise Positionierung während des Hebens und Senkens, auch bei der automatischen Drehung.



Die mechanische Bremse der Antriebe verhindert eine unkontrollierte Änderung der Position.



Elektromechanischer Antrieb basierend auf einer sicheren selbstsichernden Trapezschraube oder Antrieb mit Doppelkette



#### KP300 CONTAINER

Eine Lifter-Version zum Heben und Entleeren von speziellen Behältern mit Tabletten bzw. Kapseln für Zählmaschinen oder Blistermaschinen. Automatisches Schwenken der Hubsäule.

#### KP300 MILL

Eine Version des Lifters zum Heben von Mühlen für Granulat und Pulver über Produktcontainer. Automatisches Schwenken der Hubsäule und des integrierten Dosierventils.

#### KP300 DRUM

Version des Lifters zum Heben und Entleeren von Fässern. Die Hubsäule verfügt über eine automatische Fasskippfunktion. Automatisches Schwenken der Hebebühne.

#### KP300 SCREENER

Version des Lifters zum Heben von Siebmaschinen für Granulate und Pulver über Produktbehälter. Automatisches Schwenken der Hubsäule und des integrierten Dosierventils.

## EMPFOHLENE ANWENDUNGEN

Die Hebesäule KP300 wurde zum sicheren Heben und Senken schwerer Lasten entwickelt. In der pharmazeutischen Industrie wird diese z.B. zum Heben und Positionieren von Fässern, Behältern oder Prozessmodulen über Prozessmaschinen wie Tablettenpressen, Verkapselungsmaschinen, Kompaktoren oder Verpackungsmaschinen, z.B. Blisterverpackungsmaschinen, verwendet.



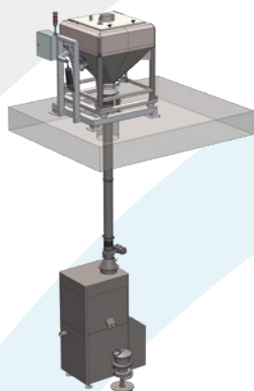
## FUNKTIONSWEISE

- Die vertikale Bewegung erfolgt mit einem starren Hebezeug und geschweißten Führungen, diese sind an die entsprechenden Lasten angepasst.
- Der Motor ist an der Unterseite des Lifters installiert und der Antrieb wird auf eine spezielle Trapezscharbe übertragen.
- Das System ist mit einer doppelten Trapezmutter mit Verschleißsensor ausgestattet.
- Die genaue Positionierung wird durch Endschrter mit der Möglichkeit zur Feineinstellung sichergestellt.
- Der Lifter kann manuell mit einem Hebel oder automatisch mit einem elektromechanischen Antrieb geschwenkt werden.



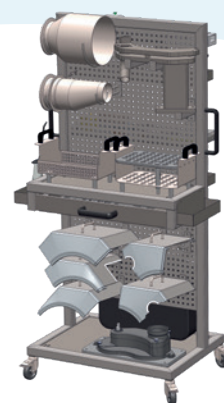


ENTLADE STATIONEN  
FÜR PRODUKTE

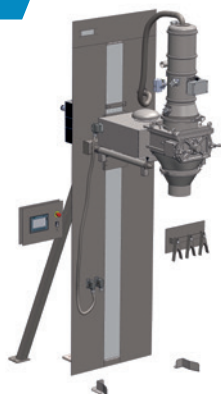


BELADESYSTEME  
FÜR PRODUKTE

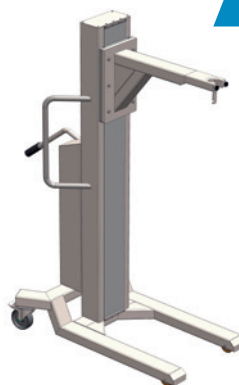
## MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN



MOBILE  
SERVICEWAGEN



LIFTER VERSION  
"DURCH DIE WAND"



MOBILER LIFTER  
FÜR WECHSELKRANZ



NORTEC Industrial Solutions

ul. Cytrusowa 28, Józefostaw,  
05-500 Piaseczno, Poland  
tel. 00 48 882 154 845  
info@nortec.pl, [www.nortec.pl](http://www.nortec.pl)



Pharma Containment Solutions

Markus Rückert  
Friedrichsfelder Str. 31 / D-68535 Edingen-Neckarhausen  
Phone +49 151 588 29647, Office Phone +49 172 7247079  
office@phacoso.com Homepage [www.phacoso.com](http://www.phacoso.com)



System  
zarządzania  
ISO 9001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9105077418

